

MHD Maschinenservice GmbH  
Hauptstraße 14  
09221 Neukirchen- OT Adorf  
Deutschland/ Germany  
Tel: (0049)-3721-3969-30  
Fax: (0049)-3721-3969-39  
Email: [service@mhdmasch.de](mailto:service@mhdmasch.de)



*Maschinenservice*



MASCHINE/ MACHINE	
Maschine machine	WÄLZFRÄS- UND STOSSMASCHINE SHOBBER (SHAPER AND HOBBER)
Modell/ model	PE 300 CNC
Hersteller Manufacturer	PFAUTER, LUDWIGSBURG GERMANY
Baujahr/ year of manuf.	GENERALÜBERHOLUNG 2013 REMANUFACTURING 2013
Steuerung/ control	SIEMENS 840 D SL
NC- Achsen/ Nc- axes	9 (7 AXSEN UND 2 SPINDELN) 9 (7 AXES AND TWO SPINDLES)

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	
Max. Ø Aussenverzahnung/ Max. diam. of external gear	500 mm
Min./ max. Ø Innenverzahnung Min. / max. diam. of internal gear	50 / 500 mm
Max. Modul/ max. module	6 mm
Max. Verfahweg X- Achse / max. travel X- axis	215 mm
Max. Verfahweg Z- Achse/ max. travel Z- axis	400 mm
Max. Verfahweg Y- Achse/ max. travel Y- axis	200 mm
Max. Stößelhüblänge/ max. stroke length	27 mm
Hublagen- Verstellbereich autom./ automatic stroke positioning	14 mm
Größter FräserØ/ max. Ø of hob	163 mm
Grösster StossradØ/ max. Ø of disc shaper cutter	155 mm
Ø Werkstücktisch/ table diameter	300 mm
Fräserdrehzahlen stufenlos / hob spindle speed infinitely variable	115 – 480 min <sup>-1</sup> 115 – 480 rpm
Stossraddrehzahlen stufenlos/ shaper spindle speed infinitely variable	1 – 50 min <sup>-1</sup> 1 – 50 rpm
Stossradrehhubzahlen stufenlos/ number of strokes infinitely variable	500 -1000 Hübe/min 500 – 1000 str/min
Max. Tischdrehzahl/ max. table speed	1 - 55 min <sup>-1</sup> rpm
Abmessungen/ dimensions	6035x3990x3045mm
Gewicht/ weight	11000 kg

Alle technischen Daten ohne Gewähr  
All technical data without guarantee

STANDARDLIEFERUMFANG/ SCOPE OF SUPPLY	
Bedienanleitung deutsch / operators manual German	
ÜBERHOLUNGSUMFANG/ SCOPE OF RECONDITION	
Neue Software Si 840D sl mit Bedienoberfläche New software SI 840D sl with operator interface	
Digitale Antriebstechnik SINAMICS S 120 / digital drives SINAMICS S 120	
Komplett neue Elektroausrüstung + Schaltschrank/ Electrical wiring and electric cabinet completely new	
Mechanische Aufarbeitung der Maschine (Geometrie) / mechanical recondition of the machine (geometric alignment)	
Generalüberholung der Stoßeinheit remanufacturing of the shaper head	
Generalüberholung des Fräskopfes / remanufacturing of the hob head	
Generalüberholung der Tischeinheit / remanufacturing of the machine table	
Komplett neue Hydraulik / hydraulic equipment/ piping completely new	
Komplett neue Kühlmittleinrichtung coolant device / equipment completely new	
Vollabdeckung Arbeitsraum neu mit autom. Tür/ Working area– new housing with automatic door	
Geometrische Abnahme / geometrical acceptance	
Inbetriebnahme bei MHD/ Commission of the machine at MHD	

Gern stellen wir Ihnen auf Anfrage ein detail-liertes Angebot aus.  
Bitte wenden Sie sich an Herrn Drechsel, Tel: 03721- 3969- 0. email:  
[service@mhdmasch.de](mailto:service@mhdmasch.de)

Please ask for our detailed proposal.  
Contact person at MHD: Mr. Drechsel,  
phone no. 0049- 3721- 3969- 0, email: [service@mhdmasch.de](mailto:service@mhdmasch.de)